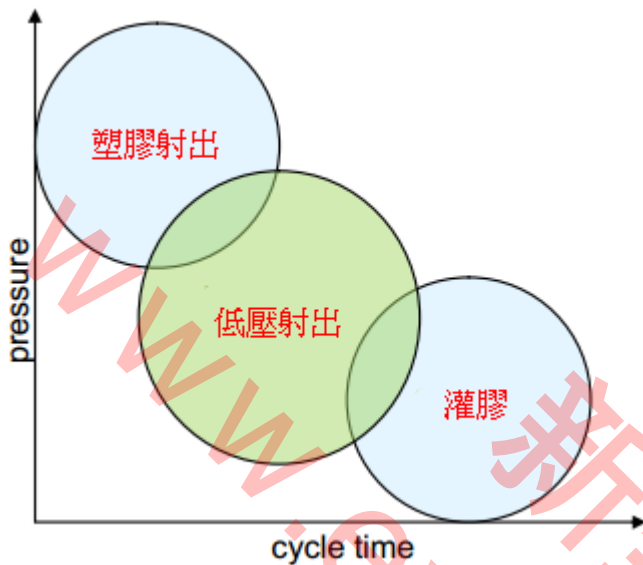


低壓射出

Macromelt 熱熔膠低壓射出在汽車工業已經使用多年，用於模製品製造、接著件密封及電子元件的保護，使其產品能夠簡化製程，達到零組件防水及防機械損傷的目的。

低壓射出顧名思義，在膠料射入模具內時候其壓力一般塑膠來得低



	低壓 (Macromelt 熱熔膠)	PVC	PE
射出壓力 Injection Pressure	5~10 Bars	400~500 Bars	600~1350 Bars
射出溫度 Injection Temperature	190~230°C	150~170°C	210~250°C
模具 Tooling	鋁	鋼	鋼
黏性 Adhesive	高	低	低

PS.

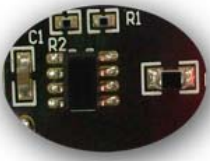
1bar = 14.5psi = 1.02Kg/cm²

1 標準大氣壓 (ATM) = 0.101325 兆帕(MPa) = 1.0333 巴 (bar)

1 兆帕(MPa) = 145 磅/英寸² (psi) = 10.2 千克/厘米² (kg/cm²) = 10 巴(bar) = 9.8 大氣壓(atm)

由此可知一般射出壓力可以是低壓射出的 40 倍以上；一般射出的高壓這對於 PCB 板子上的元件，例如 IC、電阻、電容等無非是一種破壞。除此熱融膠的黏性使得被包覆的元件有很好的防水性質。因此低壓射出往往在防水產品上運用很多。

以下是從安費諾網站上擷取下來的照片



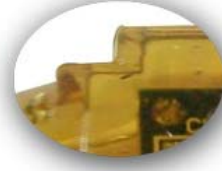
- Low pressure and temperature operation prevent electronic components from damages
- Protect sensitive electronic components from vibration



- Waterproof, no need for epoxy
- Better mating seals against shock and moisture



- Customized ability based on the PCB shape and size that the customer provided



- Meet RoHS standard (Non-toxic)
- Waterproof IP67 or IP68
- Shorten lead time and no assembly required



姓名：陳泳睿 Name: Antoine



台大 eMBA 101A 財金組



中華民國工商建設研究會
Council For Industrial And Commercial Development (C I C D)

中華民國工商建設研究會 29 期

TEL : 886-2-2647-2981 ext:188 FAX : 886-2-2647-2980

Mobile: 886-916-899328

E-Mail : antoine@everbiz.com.tw

SKYPE : shuaigetw

URL : www.everbiz.com.tw

ADD : 22161 新北市汐止區大同路一段三三七巷十六弄十九號

ADD : No.19, Aly. 16, Ln. 337, Sec. 1, Datong Rd.,

Xizhi Dist., New Taipei City 22161,

Taiwan (R.O.C.) 22161